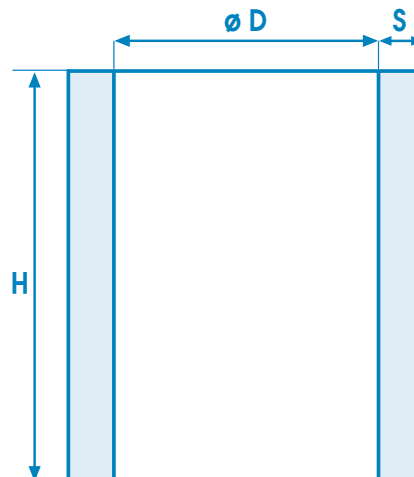




MANCHONS CYLINDRIQUES **TERMIK ISOL 53 - ISOL 30**

TYPE **M**



Type	D mm	H mm	S mm	Volume dm ³	Module Termik
M30	30	150	8	0,10	1,00
M1	40	150	8	0,19	1,20
M50	50	150	8	0,29	1,50
M2	60	150	8	0,42	1,70
M70	70	150	9	0,57	2,00
M3	80	150	9	0,75	2,20
M90	90	150	10	0,95	2,50
M4	100	150	10	1,18	2,70
M110	110	150	11	1,43	2,90
M5	120	150	11	1,70	3,10
M130	130	150	11	1,98	3,30
M6 H150	140	150	12	2,30	3,30
M6	140	200	13	3,08	3,70
M150	150	200	13	3,50	3,80
M7	160	200	14	4,02	4,10
M170	170	200	15	4,54	4,20
M8	180	200	15	5,09	4,40
M9	200	200	16	6,28	4,60
M220	220	200	16	7,60	4,90
M10	250	200	17	9,81	5,40
M270	270	200	18	11,44	5,60
M11	300	200	18	14,31	5,90
	300	400			x2 7,60
M12	350	200	19	19,23	6,40
	350	400			x2 8,40
M13	400	200	20	25,12	6,90
	400	400			x2 8,80
M14	450	200	21	31,79	7,30
	450	400			x2 9,90
M15	500	200	22	39,25	7,70
	500	400			x2 10,80
M16	550	200	24	47,48	8,10
	550	600			x3 12,20
M17	600	200	25	56,52	8,50
	600	600			x3 13,00

Date d'émission
JUILLET 2015

Autorisation Direction

TOLÉRANCES

DIMENSION	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	HAUTEUR
30-100	± 5 mm	- 2 mm	± 10 mm
110-200	± 5 mm	- 2 mm	± 10 mm
220-300	± 5 mm	- 3 mm	± 10 mm
350-800	± 10 mm	- 3 mm	± 10 mm



MANCHONS CYLINDRIQUES TERMIK ISOL 53 - ISOL 30

TYPE **M**

Type spécial	D mm	H mm	S mm	Volume dm³
M150 H150	150	150	13	2,65
M7 H300	160	300	15	6,03
M170 H250	170	250	15	5,67
M170 H300	170	300	16	6,80
M8 H250	180	250	16	6,36
M8 H350	180	350	17	8,90
M9 H250	200	250	17	7,85
M9 H300	200	300	18	9,42
M220 H250	220	250	17	9,50
M220 H300	220	300	18	11,40
M10 H250	250	250	18	12,25
M10 H300	250	300	19	14,70
M10 H350	250	350	19	17,15
M270 H250	270	250	18	14,30
M270 H275	270	275	19	15,73
M270 H300	270	300	19	17,16
M270 H350	270	350	20	20,00
M11H300	300	300	20	21,46
M330 H350	330	350	21	29,92
M340 H350	340	350	21	31,76
M12 H350	350	350	21	33,65
M370	370	200	19	21,49
M13 H400	400	400	23	50,20
M14 H400	450	400	24	63,50
M16 H250	550	250	24	59,36
M17 H250	600	250	25	70,65
M18	650	200	27	66,30
M19	700	200	27	76,90
M20	750	200	29	88,30
M21	800	200	29	100,45

Date d'émission
JUILLET 2015

Autorisation Direction


TOLÉRANCES

DIMENSION	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	HAUTEUR
30-100	± 5 mm	-2 mm	±10 mm
110-200	± 5 mm	-2 mm	±10 mm
220-300	± 5 mm	-3 mm	±10 mm
350-800	± 10 mm	-3 mm	±10 mm